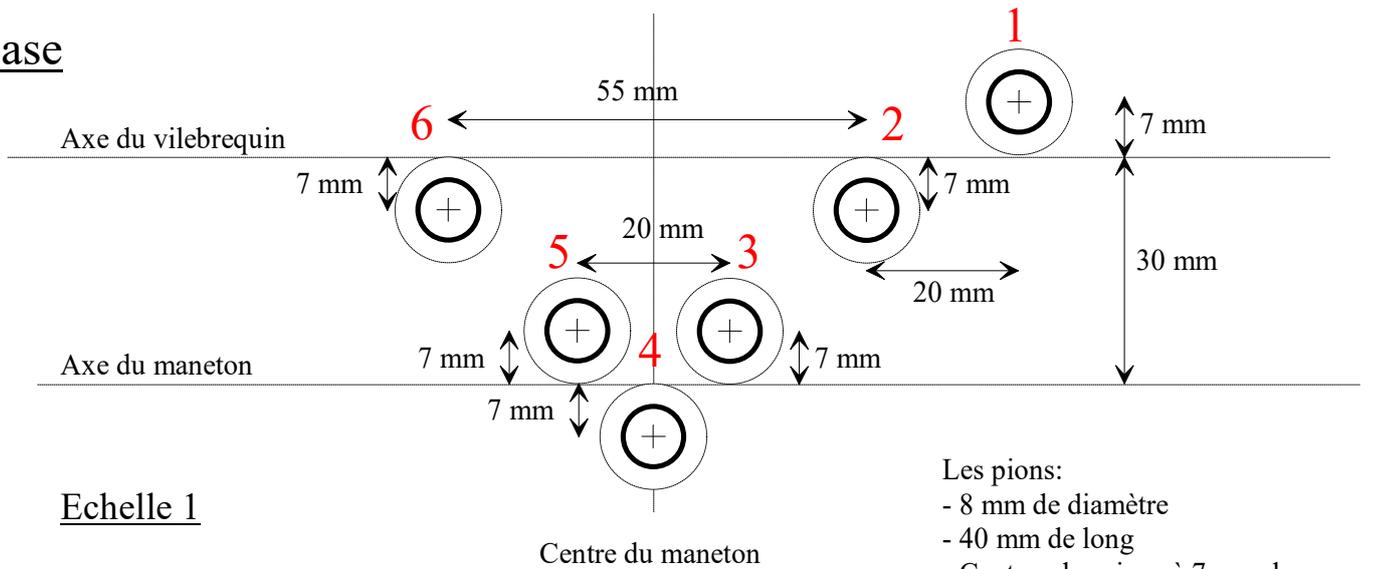


Cintreuse à vilebrequin

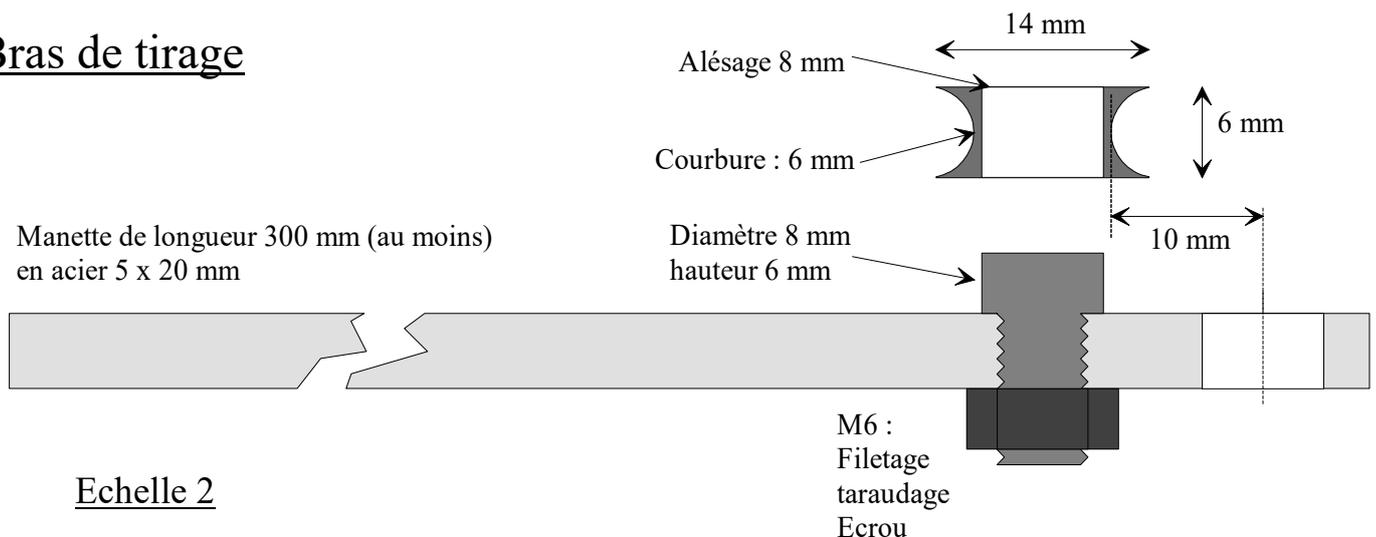
Base



Echelle 1

Percages à effectuer dans une plaque de métal d'au moins 5 mm d'épaisseur qui sera ensuite vissée sur un gros tasseau en bois dur. Ou tout faire en métal d'au moins 20 mm d'épaisseur.

Bras de tirage



Echelle 2

Utilisation

- Mettre en place les pions 1 et 2.
- Disposer le bras de tirage en 2.
- Former le premier coude en amenant le métal à tangenter le bord extérieur du trou du pion 3.
- Insérer le pion 3.
- Avec le bras en 3 former le coude suivant en faisant tangenter au bord du trou 5.
- Insérer les pions 4 et 5.
- Mettre le bras en 5, former jusqu'à tangenter le trou 6.
- Mettre le pion 6 et avec le bras en 6 terminer le maneton.
- Démontez et avancez le métal en faisant pivoter la maneton déjà formé de 120°.
- Et former les manetons suivants de la même manière.

Lubrifier abondamment le galet de formage.